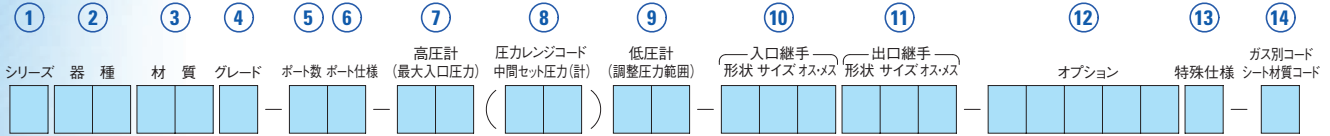


# 品番コードについて

半導体製造プロセス用圧力調整器の品番コードは、一部を除き、下記のとおりとなっております。  
 なお、青マス内の記号は、下記および各シリーズ毎の品番コード表よりお選びください。



**①シリーズ** 圧力調整器をご使用していただく環境、ご使用条件に合わせて、L、R、Uシリーズより選定してください。  
 L、R、Uシリーズの違いについては、「製品シリーズについて」7頁を参照してください。

**②器種** 各シリーズより、最適な仕様の圧力調整器を選択してください。  
 器種の選定は、各シリーズの選定表2~5頁を参照してください。

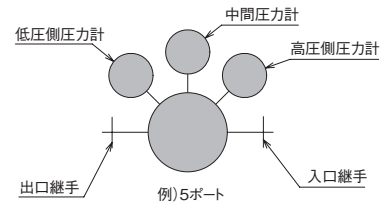
**③材質** 1) 各器種ごとの材質設定がありますので、各器種により選定してください。  
 2) 品番コードの材質でSH (SUS+ハステロイ®) を選択した場合でも圧力計はSUS製が標準となります。  
 ハステロイ® 製圧力計を選定する場合は、⑬に“G”を付け、ハステロイ® 圧力計を指定してください。

**④グレード** 1) 各器種ごとのグレードがありますので、各器種により選定してください。グレードについては、右表のとおりとなっております。  
 2) グレードAとオプションコードQは同時に選択してください。  
 但し、LL1またはLM1のオプションコードQを選択する場合は、グレードはBまたはCを選択してください。

グレード比較表

グレードコード	接ガス部表面処理	パーティクル量 (参考値)
U	0.05 $\mu$ mRa	0.1 $\mu$ m以上ノーカウント
S	0.08 $\mu$ mRa	0.2 $\mu$ m以上ノーカウント
A	0.18 $\mu$ mRa	0.3 $\mu$ m以上ノーカウント
B	0.80 $\mu$ mRa	0.5 $\mu$ m以上ノーカウント
C	切削面	クリーンルーム内組立
G	その他	—

**⑤ポート** 1) 入口継手、出口継手、圧力計ポート等の全てを含んだ数がポート数となります。  
 2) 5ポート以上は、⑬に“G”を入れてください。  
 3) 入口ポートは右側、出口ポートは左側が標準で、特殊の逆方向の場合は、⑫に“2”を入れてください。



**⑥ポート仕様** 1) 入口継手、出口継手の製作方法を決定します。  
 2) 各器種ごとの仕様がありますので、各器種により選定してください。  
 3) 出入口継手溶接タイプ (W) の場合、圧力計、センサー接続継手は、下記のとおりとなっております。  
 ■ 圧力計取付部=1/4オスフェイス・シールタイプ  
 ■ センサー取付の場合=1/4メスフェイス・シールタイプ

**⑦⑧⑨ 圧力レンジコード** 1) ご使用する圧力に見合った圧力計または調整圧力範囲を選択してください。  
 2) 使用圧力は、圧力計フルスケールの60%以下または2/3以下ですので、ご使用圧力の2~4倍のフルスケールの圧力計を選定ください。

**⑩⑪ 入口継手・出口継手** 1) 各器種ごとの継手形状がありますので、各器種のページより選定してください。  
 2) 本体メス・ネジはNPTねじとなっており、Rcは用意がありませんので、この場合やNPTでサイズが大きい場合は、アダプターのご使用となります。  
 3) 継手形状“6”の場合、継手オス・メスは、“F”を選択してください。  
 4) YR1/4継手は、Yを選択してください。但し、2ポート以外はGを選択してください。  
 5) 表示以外の継手の場合は、“900”を選択してください。また、エルボ、入口・出口特殊位置、継手長さ等非標準の場合、Gの設定を行います。  
 6) 中間セット圧力は、二段式圧力調整器の場合に選択してください。  
 7) 10Kフランジの場合は最大入口圧力コードの“01”を選択してください。その他の圧力の違うフランジは“99”とします。但し、フランジが2MPaを超える場合は全て“02” (2MPa) を選択してください。

**⑫オプション** 各器種ごとにオプションがありますので、各器種により選定してください。

**⑬特殊仕様** 標準以外の特殊仕様の場合に“G”を入れます。

**⑭ガス別コード シート材質コード** 各器種ごとにガス別対応仕様ががありますので、各器種により選定してください。  
 各器種ごとに特殊弁シート材質が選択できます。