

[付表-2]

東京工場及び松本工場の認定仕様範囲

圧縮水素スタンド用の機器は、認定仕様範囲に含まれていません。(KHK受検)

[付表-2-1]

東京工場認定仕様範囲

[N弁類 東京工場 認定仕様範囲]							
認定番号	MAB-472-N-4				機器の種類	弁類	
名称 (型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
その他の弁 (圧力調整器)	ステンレス鋼	G1	400	-196	35.0以下	40以下	-
		G4	800	-269	35.0以下	40以下	
		G6	800	-196	35.0以下	40以下	
	耐食・耐熱合金	G2	350	-30	14.8以下	40以下	溶接構造を除く
	銅及び銅合金	G1	225	-196	24.6以下		溶接構造を除く
逆止弁	ステンレス鋼	G1	400	-196	14.8以下	40以下	-
		G4	800	-269	14.8以下	40以下	
		G6	800	-196	14.8以下	40以下	
	銅及び銅合金	G1	225	-196	14.8以下		溶接構造を除く
玉形弁	銅及び銅合金	G1	225	-196	14.8以下		溶接構造を除く
その他の弁 (メタルダイヤフラム弁)	ステンレス鋼	G1	400	-196	14.8以下	40以下	-
		G4	800	-269	14.8以下	40以下	
		G6	800	-196	14.8以下	40以下	
[M管類 東京工場 認定仕様範囲]							
認定番号	MAB-472-M				機器の種類	管類	
名称 (型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
機器附属配管	ステンレス鋼	G1	400	-196	14.8以下	40以下	-
		G4	800	-269	14.8以下	40以下	
		G6	800	-196	14.8以下	40以下	
[N-II継手類 東京工場 認定仕様範囲]							
認定番号	MAB-472-N-II				機器の種類	継手類	
名称 (型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
メタルケット 型式	ステンレス鋼	G1	400	-196	24.9以下	25以下	-
		G4	800	-269	24.9以下	25以下	
		G6	800	-196	24.9以下	25以下	

[付表-2-1] の続き

東京工場認定仕様範囲

[B熱交換器 東京工場 認定仕様範囲]							
認定番号	MAB-472-B				機器の種類	熱交換器	
名称 (型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	肉厚 (mm)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
その他	銅及び銅合金	G1	225	-196	14.8以下	3.45以下	溶接構造を除く
	ステンレス鋼	G1	400	-196	14.8以下	3.0以下	-
		G4	800	-269	14.8以下	3.0以下	
		G6	800	-196	14.8以下	3.0以下	

[付表-2-2]

松本工場認定仕様範囲

[N弁類 松本工場 認定仕様範囲]							
認定番号	MAB-509-N-1				機器の種類	弁類	
名称 (型式)	材料(本体)		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
その他の弁 (圧力調整器)	ステンレス鋼	G1	400	-196	19.6以下	40以下	-
		G4	800	-269	19.6以下	40以下	
		G6	800	-196	19.6以下	40以下	
	ステンレス鋼	G4	350	-30	14.8以下	40以下	弁座部は、耐食・耐熱合金G2に限る