

# ガス置換・ガス封入用 ガス混合装置MX・BMシリーズ

ガス混合装置の豊富な納入実績により  
お客様の用途に応じた器種を提案させていただきます。

電子制御タイプ

開発中



## 製品特徴

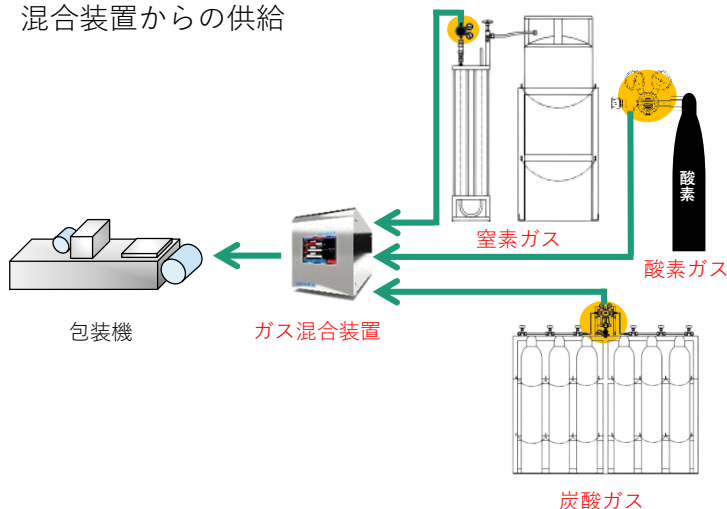
- **高精度**  
 マスフローコントローラーによる流量制御で、面積式流量計混合装置より高い混合精度を実現
- **簡単操作**  
 タッチパネルで混合比率、混合流量を簡単に変更可能
- **包装機との連動**  
 混合比率データを保存可能  
 包装機からの出力を受け、保存した混合比率データを読み込み自動変更可能
- **状態監視**  
 入口圧力低下時、混合ガスの供給を停止  
 濃度不良のガスの供給を防ぎます。

## 製品仕様

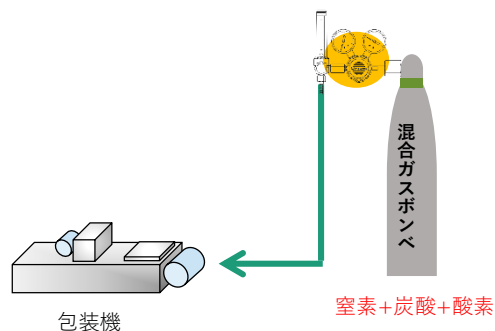
型式	MX-2S-MAP	MX-2L-MAP	MX-3S-MAP	MX-3L-MAP
適応ガス	2種混合 例：窒素ガス+炭酸ガス		3種混合 例：窒素+炭酸+酸素	
混合流量	50L/min未満	50L/min以上	50L/min未満	50L/min以上
混合精度	±1%vol.			
入口圧力	0.99MPa以下			
出口圧力	0.4MPa以下			
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>・真空ガス置換包装機</li> <li>・トップシール包装機</li> <li>・ピロー型包装機</li> </ul>			

## 導入事例

混合装置からの供給



混合ガスボンベからの供給



メリット	デメリット
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ ガスのコストダウンが可能</li> <li>・ 食材に合わせたガスの混合比率に調整可能</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 設備投資が必要</li> </ul>

## タンク内蔵タイプ



型式	BM-10N	BM-20N
適応ガス	2種混合 例：窒素+炭酸	2種混合 例：窒素+炭酸
混合流量	10m <sup>3</sup> /hr	20m <sup>3</sup> /hr
混合精度	± 2%vol.	
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 真空ガス置換包装機</li> <li>・ トップシール包装機</li> <li>・ ビロー型包装機</li> </ul>	
製品特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ タンク内蔵のため、複数装置に分歧可能</li> <li>・ 入口圧力低下時、緊急遮断 濃度不良のガスは供給しません。</li> </ul>	

## 流速混合タイプ



型式	MX-2SN	MX-2LN	MX-3S	MX-3L
適応ガス	2種混合 例：窒素+炭酸		3種混合 例：窒素+炭酸+酸素	
混合流量	50L/min 未満	50L/min 以上	50L/min 未満	50L/min 以上
混合精度	± 2.5%vol.			
用途	・ ビロー包装機			
製品特徴	・ 電気部品を使用しないため、低コスト 高いランニング性を実現			

